本国产品标准有关证明材料

一、本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	静态信号测试分析系统（20 通道/台）	静态信号测试分析系统（TZT3822EW）	是
2	静态信号测试分析系统（60 通道/台）	静态信号测试分析系统（TZT3826E）	是
3	便携式振弦采集仪（10 通道/台）	便携式振弦采集仪（TST3806）	是
4	振弦应变计	表面应变计（TZT-B）	是
5	应变片	应变片（TST120-100AA）	是
6	信号线（1000 米）	信号线（单芯屏蔽线）	是
7	无线动态应变采集器（4 通道/模块、含模态分析软件）	无线动态应力应变测试分析系统（DH5908N）	是
8	磁电式速度传感器（竖向 12 个，水平 4 个）	磁电式速度传感器（2D001V）	是
9	无线索力测试分析系统	无线索力测试分析系统（TZT5927）	是
10	钢尺收敛计	钢尺收敛计（JTM-J7100 型）	是
11	百分表	百分表（0-10mm）	是

12	测力传感器与数据采集仪（轴力计）	轴力计（TZT-MS-2000）	是
13	倾角计	双轴倾角仪（SCA126T）	是
14	桥梁挠度检测仪	桥梁挠度检测仪（HPQN-X）	是
15	热敏电阻式温度传感器	电阻类温度传感器（JMT-36C）	是
16	风速仪	机械式单通道风速风向采集模块（JMFS-1F）	是
17	桥梁检测车	桥梁检测车（ZYM5253JQJ12D623HZ）	是
18	桥梁孔道灌浆质量检测仪	孔道灌浆密实度质量检测仪（SBA-HTF-S）	是
19	锚下有效预应力仪	反拉式有效预应力检测仪（SRS-PTT-R）	是
20	无人机	大疆智图-标准版-永久（标准版）	是
21	数码相机	数码相机（ZV-E10K）	是
22	容量筒	容量筒（2L）	是
23	秒表	秒表（JM-504）	是
24	智能多点位移计	多点智能位移计（TZT-DJ）	是
25	应变计（埋入式）	埋入式智能弦式应变计（JMZX-215HAT）	是
26	钢弦式表面应变计	表面型智能弦式应变计（JMZX-212HAT）	是
27	压力盒	智能弦式双膜土压力盒（JMZX-50XXATm）	是

28	钢筋应力计	智能弦式钢筋应力计/锚杆计（JMZX-416HAT）	是
29	水压力计	智能弦式孔隙水压计（JMZX-5540HAT）	是
30	本国产品在产品总成本中占比合计：90%		

投标供应商（盖章）

公司全称：众仪（海南）科学仪器有限公司

日期：2026 年 11 月 11 日

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件 1）提供该产品报价在产品总成本中占比。

2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件 1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

海南省政采购智慧平台 07-10-0[illegible]2026 [illegible]1 第 1 [illegible] 2025-11-10 16:14:57
众仪（海南）科学仪器有限公司 2026-11-10 16:14:57

二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34 号)的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 静态信号测试分析系统（TZT3822EW），静态信号测试分析系统（TZT3826E），便携式振弦采集仪（TST3806），表面应变计（TZT-B），应变片（TST120-100AA），信号线（单芯屏蔽线），无线索力测试分析系统（TZT5927），轴力计（TZT-MS-2000），多点智能位移计（TZT-D1），生产厂为江苏泰斯特电子设备制造有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江城北园区北二环路 32 号。静态信号测试分析系统（TZT3822EW），静态信号测试分析系统（TZT3826E），便携式振弦采集仪（TST3806），表面应变计（TZT-B），应变片（TST120-100AA），信号线（单芯屏蔽线），无线索力测试分析系统（TZT5927），轴力计（TZT-MS-2000），多点智能位移计（TZT-D1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静态信号测试分析系统（TZT3822EW），静态信号测试分析系统（TZT3826E），便携式振弦采集仪（TST3806），表面应变计（TZT-B），应变片（TST120-100AA），信号线（单芯屏蔽线），无线索力测试分析系统（TZT5927），轴力计（TZT-MS-2000），多点智能位移计（TZT-D1），的 关键组件 在中国境内生产。静态信号测试分析系统（TZT3822EW），静态信号测试分析系统（TZT3826E），便携式振弦采集仪（TST3806），表面应变计（TZT-B），应变片（TST120-100AA），信号线（单芯屏蔽线），无线索力测试分析系统（TZT5927），轴力计（TZT-MS-2000），多点智能位移计（TZT-D1），的 关键工序 在中国境内完成。

2. 无线动态应力应变测试分析系统（DH5908N），磁电式速度传感器（2D001V），生产厂为江苏东华测试技术股份有限公司，厂址为江苏省靖江市新港大道 208 号（沿江公路罗家港桥东北侧）。无线动态应力应变测试分析系统（DH5908N），磁电式速度传感器（2D001V）的中国境内生产的组件成本≥

（规定比例），无线动态应力应变测试分析系统（DH5908N），磁电式速度传感器（2D001V）的关键组件在中国境内生产，无线动态应力应变测试分析系统（DH5908N），磁电式速度传感器（2D001V）的 关键工序 在中国境内完成。

3. 钢尺收敛计（JTM-7100 型），生产厂为常州金土木工程仪器有限公司，厂址为江苏省常州市金坛区儒林镇儒南路 2 号。钢尺收敛计（JTM-7100 型）的中国境内生产的组件成本≥ （规定比例），钢尺收敛计（JTM-7100 型）的 关键组件在中国境内生产，钢尺收敛计（JTM-7100 型）的 关键工序 在中国境内完成。

4. 百分表（0-10mm），生产厂为汉中万目仪电责任有限公司，厂址为陕西省汉中市汉台区民主街 61 号。百分表（0-10mm）的中国境内生产的组件成本≥ （规定比例），百分表（0-10mm）的关键组件在中国境内生产，百分表（0-10mm）的 关键工序 在中国境内完成。

5. 双轴倾角仪（SCA126T），生产厂为深圳市瑞芬科技有限公司，厂址为深圳市宝安区福永街道大洋开发区福安工业城二期厂房 1 栋第四层。双轴倾角仪（SCA126T）的中国境内生产的组件成本≥ （规定比例），双轴倾角仪（SCA126T）的关键组件在中国境内生产，双轴倾角仪（SCA126T）的关键工序 在中国境内完成。

6. 桥梁挠度检测仪（HPQN-X），生产厂为北京浩普中兴科技有限公司，厂址为北京市昌平区马池口镇北庄户村甲 19 号 231 室。桥梁挠度检测仪（HPQN-X）的中国境内生产的组件成本≥ （规定比例），桥梁挠度检测仪（HPQN-X）的 关键组件在中国境内生产，桥梁挠度检测仪（HPQN-X）的 关键工序 在中国境内完成。

7. 桥梁检测车（ZYM5253JQJ12D623HZ），生产厂为宇通重型装备有限公司，厂址为 河南省郑州经济技术开发区宇工路 88 号综合办公楼三层。桥梁检测车（ZYM5253JQJ12D623HZ）的中国境内生产的组件成本≥ （规定比例），桥梁检测车（ZYM5253JQJ12D623HZ）的 关键组件在中国境内生产，桥梁检测车（ZYM5253JQJ12D623HZ）的关键工序 在中国境内完成。

8. 孔道灌浆密实度质量检测仪（SBA-HTF-S），反拉式有效预应力检测仪

（SRS-PTT-R），生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市自流井区学苑街 180 号（四川轻化工大学国家大学科技园）。孔道灌浆密实度质量检测仪（SBA-HTF-S），反拉式有效预应力检测仪（SRS-PTT-R）的中国境内生产的组件成本≥（规定比例），孔道灌浆密实度质量检测仪（SBA-HTF-S），反拉式有效预应力检测仪（SRS-PTT-R）的关键组件在中国境内生产，孔道灌浆密实度质量检测仪（SBA-HTF-S）反拉式有效预应力检测仪（SRS-PTT-R）的关键工序在中国境内完成。

9. 大疆智图-标准版-永久（标准版），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。大疆智图-标准版-永久（标准版）的中国境内生产的组件成本≥（规定比例），大疆智图-标准版-永久（标准版）的关键组件在中国境内生产，大疆智图-标准版-永久（标准版）的关键工序在中国境内完成。

10. 数码相机（ZV-E10K），生产厂为索尼数字产品（无锡）有限公司，厂址为无锡国家高新技术产业开发区 64 号地块。数码相机（ZV-E10K）的中国境内生产的组件成本≥（规定比例），数码相机（ZV-E10K）的关键组件在中国境内生产，数码相机（ZV-E10K）的关键工序在中国境内完成。

11. 容量筒（2L），生产厂为北京路达伟业科技有限公司，厂址为北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D13573(集群注册)。容量筒（2L）的中国境内生产的组件成本≥（规定比例），容量筒（2L）的关键组件在中国境内生产，容量筒（2L）的关键工序在中国境内完成。

12. 秒表（JM-504），生产厂为上海星钻秒表有限公司，厂址为上海市徐汇区宜山路 290 号。秒表（JM-504）的中国境内生产的组件成本≥（规定比例），秒表（JM-504）的关键组件在中国境内生产，秒表（JM-504）的关键工序在中国境内完成。

13. 电阻类温度传感器（JMT-36C），机械式单通道风速风向采集模块（JMFS-1F），埋入式智能弦式应变计（JMZX-215HAT），表面型智能弦式应变计（JMZX-212HAT），智能弦式双膜土压力盒（JMZX-50XXATm），智能弦式钢筋应力计/锚杆计（JMZX-416HAT），智能弦式孔隙水压计（JMZX-5540HAT），生

产厂为长沙金码测控科技股份有限公司，厂址为湖南省长沙高新开发区桐梓坡西路 188 号。电阻类温度传感器（JMT-36C），机械式单通道风速风向采集模块（JMFS-1F），埋入式智能弦式应变计（JMZX-215HAT），表面型智能弦式应变计（JMZX-212HAT），智能弦式双膜土压力盒（JMZX-50XXATm），智能弦式钢筋应力计/锚杆计（JMZX-416HAT），智能弦式孔隙水压计（JMZX-5540HAT）的中国境内生产的组件成本≥（规定比例），电阻类温度传感器（JMT-36C），机械式单通道风速风向采集模块（JMFS-1F），埋入式智能弦式应变计（JMZX-215HAT），表面型智能弦式应变计（JMZX-212HAT），智能弦式双膜土压力盒（JMZX-50XXATm），智能弦式钢筋应力计/锚杆计（JMZX-416HAT），智能弦式孔隙水压计（JMZX-5540HAT）的关键组件在中国境内生产，电阻类温度传感器（JMT-36C），机械式单通道风速风向采集模块（JMFS-1F），埋入式智能弦式应变计（JMZX-215HAT），表面型智能弦式应变计（JMZX-212HAT），智能弦式双膜土压力盒（JMZX-50XXATm），智能弦式钢筋应力计/锚杆计（JMZX-416HAT），智能弦式孔隙水压计（JMZX-5540HAT）的关键工序 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商(签章)

公司全称:众仪(海南)科学仪器有限公司

日期:2026 年 1 月 11 日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。