关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、电阻率测定仪SZ-R62S，生产厂为北京神州华测科技有限责任公司，厂址为北京市西城区教场口街1号6号楼403室（德胜园区）。电阻率测定仪SZ-R62S的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。电阻率测定仪SZ-R62S 的 ___ 在中国境内生产。电阻率测定仪SZ-R62S的 ___ 在中国境内完成。

2、电动扭矩扳手BLJ52000 生产厂为北京天畅通达仪器有限公司，厂址为北京市丰台区造甲街110号2号平房(新村企业集中办公区)。电动扭矩扳手BLJ52000的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。电动扭矩扳手BLJ52000 的 ___ 在中国境内生产。电动扭矩扳手BLJ52000 的 ___ 在中国境内完成。

3、超声波测厚仪KYT-160生产厂为 上海坤莹检测仪器有限公司，厂址为 上海市宝山区逸仙路2816号1幢1层。超声波测厚仪KYT-160的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。超声波测厚仪KYT-160的 ___ 在中国境内生产。超声波测厚仪KYT-160的 ___ 在中国境内完成。

4、磁粉探伤仪MT-1YB 生产厂为北京美泰科仪检测仪器有限公司，厂址为北京市海淀区上地东路1号院1号楼5层506。磁粉探伤仪MT-1YB的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。磁粉探伤仪MT-1YB的 ___ 在中国境内生产。磁粉探伤仪MT-1YB的 ___ 在中国境内完成。

5、防腐电位测量仪（含参比电极、电压表）YVE 生产厂为 深圳市亚泰光电技术有限公司，厂址为 深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区宝龙四路10号亚泰光电B座101-1301。防腐电位测量仪（含参比电极、电压表）YVE的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。防腐电位测量仪（含参比电极、电压表）YVE 的 ___ 在中国境内生产。防腐电位测量仪（含参比电极、电压表）YVE的 ___ 在中国境内完成。

6、粗糙度仪YQ1eeb28生产厂为 里博新仪精密电子（重庆）有限公司，厂址为 重庆市北碚区云福路356号。粗糙度仪YQ1eeb28的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。粗糙度仪YQ1eeb28的 ___ 在中国境内生产。粗糙度仪YQ1eeb28的 ___ 在中国境内完成。

7、抗滑系数检测仪KHY-24， 生产厂为 天津市港源试验仪器厂， 厂址为 天津市红桥区水竹花园19-1-101。抗滑系数检测仪KHY-24，的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。抗滑系数检测仪KHY-24，的 ___ 在中国境内生产。抗滑系数检测仪KHY-24，的 ___ 在中国境内完成。

8、基桩动测仪(含高应变仪、加速度传感器、力传感器）RSM-PDT(D)， 生产厂为 武汉中岩科技股份有限公司， 厂址为 武昌区水果湖街小洪山中区2号422栋。 基桩动测仪(含高应变仪、加速度传感器、力传感器）RSM-PDT(D) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。基桩动测仪(含高应变仪、加速度传感器、力传感器）RSM-PDT(D) 的 ___ 在中国境内生产。基桩动测仪(含高应变仪、加速度传感器、力传感器）RSM-PDT(D）的 ___ 在中国境内完成。

9、超声波检测仪（三维CT成像）RSM-SY8(C)， 生产厂为 武汉中岩科技股份有限公司， 厂址为 武昌区水果湖街小洪山中区2号422栋。 超声波检测仪（三维CT成像）RSM-SY8(C)的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。超声波检测仪（三维CT成像）RSM-SY8(C) 的 ___ 在中国境内生产。超声波检测仪（三维CT成像）RSM-SY8(C) 的 ___ 在中国境内完成。

10、分层沉降仪JMCJ-1003， 生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司， 厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。 分层沉降仪JMCJ-1003的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 分层沉降仪JMCJ-1003的 ___ 在中国境内生产。分层沉降仪JMCJ-1003的 ___ 在中国境内完成。

11、管桩测斜仪CX-5C， 生产厂为 武汉基深测斜仪有限公司， 厂址为 武汉市青山区新沟桥街道21街坊工业三路冶金医专园区办公楼2（1号楼）2-5层卡位E区064号。管桩测斜仪CX-5C的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。管桩测斜仪CX-5C的 ___ 在中国境内生产。管桩测斜仪CX-5C的 ___ 在中国境内完成。

12、锚杆综合参数测定仪（含位移传感器）XHYL-60， 生产厂为 北京天地星火科技发展有限公司， 厂址为 北京市房山区长阳万兴路86号F-133。锚杆综合参数测定仪（含位移传感器）XHYL-60的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 锚杆综合参数测定仪（含位移传感器）XHYL-60的 ___ 在中国境内生产。 锚杆综合参数测定仪（含位移传感器）XHYL-60的 ___ 在中国境内完成。

13、钻机（100米）XY-1A， 生产厂为 河北岱坤专用设备制造有限公司， 厂址为 河北省辛集市南智邱镇朗口村村北（村委会北行800米路东）。钻机（100米）XY-1A的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。钻机（100米）XY-1A的 ___ 在中国境内生产。钻机（100米）XY-1A 的 ___ 在中国境内完成。

14、振弦式钢筋应力计JMZX-416HAT，生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司， 厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。振弦式钢筋应力计JMZX-416HAT的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。振弦式钢筋应力计JMZX-416HAT的 ___ 在中国境内生产。振弦式钢筋应力计JMZX-416HAT的 ___ 在中国境内完成。

15、混凝土应变计JMZX-215HAT， 生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司，厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。混凝土应变计JMZX-215HAT的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。混凝土应变计JMZX-215HAT的 ___ 在中国境内生产。混凝土应变计JMZX-215HAT的 ___ 在中国境内完成。

16、应变数据采集仪JMZX-10GH， 生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司，厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。应变数据采集仪JMZX-10GH的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。应变数据采集仪JMZX-10GH的 ___ 在中国境内生产。应变数据采集仪JMZX-10GH的 ___ 在中国境内完成。

17、水位计JMCJ-1005， 生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司， 厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。水位计JMCJ-1005的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 水位计JMCJ-1005的 ___ 在中国境内生产。水位计JMCJ-1005的 ___ 在中国境内完成。

18、孔隙水压力计JMZX-5506HAT， 生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司，厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。 孔隙水压力计JMZX-5506HAT的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 孔隙水压力计JMZX-5506HAT的 ___ 在中国境内生产。孔隙水压力计JMZX-5506HAT的 ___ 在中国境内完成。

19、土压力计JMZX-5010AM， 生产厂为 长沙金码测控科技股份有限公司， 厂址为 长沙高新开发区桐梓坡西路188号。土压力计JMZX-5010AM的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 土压力计JMZX-5010AM的 ___ 在中国境内生产。土压力计JMZX-5010AM的 ___ 在中国境内完成。

20、桩底溶洞探测仪JL-SONAR(A)， 生产厂为 武汉长盛工程检测技术开发有限公司， 厂址为 武汉市青山区红卫路 49街43栋3门5 号。桩底溶洞探测仪JL-SONAR(A)的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。桩底溶洞探测仪JL-SONAR(A)的 ___ 在中国境内生产。桩底溶洞探测仪JL-SONAR(A)的 ___ 在中国境内完成。

21、隧道激光断面仪BJSD-T4， 生产厂为 北京雷图科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区北沙沟108号楼8层805-1。隧道激光断面仪BJSD-T4的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。隧道激光断面仪BJSD-T4的 ___ 在中国境内生产。隧道激光断面仪BJSD-T4的 ___ 在中国境内完成。

22、隧道防水板焊缝气密性检测仪QM-2， 生产厂为河北中鉴精密仪器有限公司，厂址为 河北省沧州市献县城东工业区薛氏新能源2号厂房。隧道防水板焊缝气密性检测仪QM-2的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 隧道防水板焊缝气密性检测仪QM-2的 ___ 在中国境内生产。隧道防水板焊缝气密性检测仪QM-2的 ___ 在中国境内完成。

23、锚杆质量检测仪SRB-MATS-B， 生产厂为 四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为 四川省自贡市自流井区学苑街180号（四川轻化工大学国家大学科技园）。 锚杆质量检SRB-MATS-B测仪的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 锚杆质量检测仪SRB-MATS-B的 ___ 在中国境内生产。锚杆质量检测仪SRB-MATS-B的 ___ 在中国境内完成。

24、光谱闪烁照度计OHSP-350LFA生产厂为 浙江虹谱光色科技有限公司，厂址为 浙江省杭州市西湖区西园二路9号1幢404室。 光谱闪烁照度计OHSP-350LFA的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。光谱闪烁照度计OHSP-350LFA的 ___ 在中国境内生产。光谱闪烁照度计OHSP-350LFA 的 ___ 在中国境内完成。

25、噪声振动分析仪(积分型)AHAI3002， 生产厂为 杭州爱华智能科技有限公司， 厂址为 浙江省杭州市富阳区银湖街道富闲路758号6楼601室（自主申报）。 噪声振动分析仪(积分型)AHAI3002的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。 噪声振动分析仪(积分型)AHAI3002的 ___ 在中国境内生产。噪声振动分析仪(积分型)AHAI3002 的 ___ 在中国境内完成。

26、气体检测仪BTYQ-PTM600-LF-8，生产厂为 深圳市逸云天电子有限公司， 厂址为 深圳市宝安区西乡街道龙珠社区润东晟工业区10栋7层B。 气体检测仪BTYQ-

PTM600-LF-8 的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。气体检测仪BTYQ-PTM600-LF-8 的 ___ 在中国境内生产。气体检测仪BTYQ-PTM600-LF-8 的 ___ 在中国境内完成。

27、能见度检测仪LA-5000M， 生产厂为 北京金洋万达科技有限公司， 厂址为 北京市房山区良乡凯旋大街建设路18号一4-5。能见度检测仪LA-5000M的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。能见度检测仪LA-5000M的 ___ 在中国境内生产。能见度检测仪LA-5000M的 ___ 在中国境内完成。

28、二维探地雷达HX-2090CN， 生产厂为 海克斯康测绘与地理信息系统（青岛）有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区华贯路885号。二维探地雷达HX-2090CN的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。二维探地雷达HX-2090CN的 ___ 在中国境内生产。二维探地雷达HX-2090CN的 ___ 在中国境内完成。

29、气动冲片机QDCP-90， 生产厂为 沧州亿轩试验仪器有限公司，厂址为 河北省沧州市献县乐寿镇昌盛路8号。 气动冲片机QDCP-90的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。气动冲片机QDCP-90的 ___ 在中国境内生产。气动冲片机QDCP-90的 ___ 在中国境内完成。

30、刨片机SQ-300， 生产厂为 沧州华恒试验仪器有限公司， 厂址为 河北省沧州市献县郭庄镇东孔庄村。 刨片机SQ-300的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。刨片机SQ-300的 ___ 在中国境内生产。刨片机SQ-300的 ___ 在中国境内完成。

31、双头磨片机MP-II， 生产厂为 沧州华恒试验仪器有限公司， 厂址为 河北省沧州市献县郭庄镇东孔庄村。双头磨片机MP-II的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。双头磨片机MP-II的 ___ 在中国境内生产。双头磨片机MP-II的 ___ 在中国境内完成。

32、爆破测振仪Blast-UM， 生产厂为 成都泰测科技有限公司， 厂址为 四川省成都市成华区成华大道杉板桥路699号1栋1单元25层2501号。爆破测振仪Blast-UM的中国境内生产的组件成本占比≥ ___。爆破测振仪Blast-UM的 ___ 在中国境内生产。爆破测振仪Blast-UM 的 ___ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假， 愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称： {苏州拓测仪器设备有限公司}

日期： 2026 年 11 月 5 日

注：

1. 产品如有型号， 请在 “产品名称 ”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前， “规定比例 ”栏可不填， 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前， “关键组件 ”栏可不填， 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前， “关键工序 ”栏可不填， 下同。

海南省政采购智慧云平台 07-10-044-2026-D-F-12271 第1页 2026-11-10 14:19:46
苏州拓测仪器设备有限公司 2026-11-10 14:19:46

本国产品成本比例声明表

xxx

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	电阻率测定仪	电阻率测定仪 SZ-R62S	是
2	电动扭矩扳手	电动扭矩扳手 BLJ52000	是
3	超声波测厚仪	超声波测厚仪 KYT-160	是
4	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 MT-1YB	是
5	防腐电位测量仪（含参比电极、电压表）	防腐电位测量仪（含参比电极、电压表）YVE	是
6	粗糙度仪	粗糙度仪 YQleeb28	是
7	抗滑系数检测仪	抗滑系数检测仪 KHY-24	是
8	基桩动测仪(含高应变仪、加速度传感器、力传感器）	基桩动测仪(含高应变仪、加速度传感器、力传感器）RSM-PDT(D)	是
9	超声波检测仪 （三维 CT 成像）	超声波检测仪 （三维 CT 成像）RSM-SY8(C)	是
10	分层沉降仪	分层沉降仪 JMCJ-1003	是
11	管桩测斜仪	管桩测斜仪 CX-5C	是
12	锚杆综合参数测定仪（含位移传感器）	锚杆综合参数测定仪（含位移传感器）XHYL-60	是
13	钻机（100 米）	钻机（100 米）XY-1A	是
14	振弦式钢筋应力计	振弦式钢筋应力计 JMZX-416HAT	是

15	混凝土应变计	混凝土应变计 JMZX-215HAT	是
16	应变数据采集仪	应变数据采集仪 JMZX-10GH	是
17	水位计	水位计 JMCJ-1005	是
18	孔隙水压力计	孔隙水压力计 JMZX-5506HAT	是
19	土压力计	土压力计 JMZX-5010AM	是
20	桩底溶洞探测仪	桩底溶洞探测仪 JL-SONAR(A)	是
21	隧道激光断面仪	隧道激光断面仪 BJSD-T4	是
22	隧道防水板焊缝气密性检测仪	隧道防水板焊缝气密性检测仪 QM-2	是
23	锚杆质量检测仪	锚杆质量检测仪 SRB-MATS-B	是
24	光谱闪烁照度计	光谱闪烁照度计 OHSP-350LFA	是
25	噪声振动分析仪(积分型)	噪声振动分析仪(积分型)AHAI3002	是
26	气体检测仪	气体检测仪 BTYQ-PTM600-LF-8	是
27	能见度检测仪	能见度检测仪 LA-5000M	是
28	二维探地雷达	二维探地雷达 HX-2090CN	是
29	气动冲片机	气动冲片机 QDCP-90	是
30	刨片机	刨片机 SQ-300	是
31	双头磨片机	双头磨片机 MP-II	是
32	爆破测振仪	爆破测振仪 Blast-UM	是
本国产品在产品总成本中占比合计（%）：100			

投标供应商（签章）：

公司全称：{苏州拓测仪器设备有限公司}

日期：2026 年 11 月 5 日

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕 34 号），如后续有更新的， 则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选， 按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件 1）提供该产品报价在产品总成本中占比。

2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。 出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的， 该产品视为本国产品。

附件 1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本， 一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的， 可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的， 视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的， 其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的， 其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项， 由财政部会同有关部门另行规定。